Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение «Легион» ООО НПО «Легион»

ОКПД2 25.11.23.119

Группа Ж34

(OKC 91.090)

УТВЕРЖДАЮ

Управляющий Индивидуальный предприниматель ООО НПО «Легион»

/М.В. Хорьков / 2020 г.

Изменение №1

ТУ 5260-002-2088853-2013

(идентично ТУ 25.11.23-002-20881824-2020)

ОПОРА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

Технические условия

Дата введения: 21.10.2020 г. Без ограничения срока действия

Екатеринбург, 2020 Орехово-Зуевский филиал ФБУ «Ростест-Москва»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ВНЕСЕН В РЕЕСТР 27.10.2020 ЗА № 745/014282

Опоры, изготавливаемые по настоящим техническим условиям из углеродистых и низколегированных сталей, предназначены для восприятия постоянных и временных нагрузок для I-V ветровых районов эксплуатации в неагрессивных, слабоагрессивных и Перв. примен. среднеагрессивных средах по СП 28.13330 в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 65°C и выше в соответствии с требованиями проектной документации. По видам соединений конструкции опор подразделяются на сварные, болтовые, телескопические, фланцевые и комбинированные. Указания по применению опор приводятся в типовых сериях, проектах, рабочих проектах, рабочей конструкторской документации, разработанных в соответствии с требованиями ПУЭ-7, СП53-101, ГОСТ 23118, проекта. Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 23118 и ГОСТ 32947, 32949. Справ. № Опоры стальные граненые конические ОСГК и ОСГКп; Опоры стальные граненые конические силовые ОСГК-Р; Опоры стальные граненые конические складывающиеся ОСГКС; Опоры стальные граненые силовые контактной сети ОГСКС и ТФГ; Опоры стальные трубчатые силовые и ОСТ, ОСТп; Опоры стальные силовые трубчатые ОСТ-Р, ОСТп-Р; Молниеотводы стальные граненые и трубчатые МОГК и МОТ; Опоры стальные граненые светофорные Г-образные ОГСГ; Опоры стальные трубчатые светофорные Г-образные ОСФГ; Опоры стальные граненые квартальной сети ОГККВ; Опоры стальные граненные опрокидывающиеся ОСГКСО Подп. и дата Опоры стальные трубчатые опрокидывающиеся ОТСО; Опоры стальные граненые радиусные ОГКЛИ; Опоры стальные декоративные «Капля», «Ангел», «Бол», «Сокол»; Опоры стальные декоративные ОД; «Хайтек»; «Колизей»; «Мербау»; Опоры стальные декоративные «Фэнтези»; «Экслибрис»; «Камертон»; S Флагштоки стальные трубчатые ФЛТ; Взам. инв. Опоры стальные трубчатые контактной сети ТФ и ТП; Опоры стальные граненые контактной сети ТФГ; Опоры стальные высокомачтовые с мобильно стационарной короной МГФ-СР-М Инв. № дубл. Опоры стальные высокомачтовые с мобильной короной ВМО; Опоры стальные высокомачтовые со станционарной короной ВМОН. Опоры трубчатые сотовой связи (двойного назначения) - ОДН; Опоры граненые сотовой связи (двойного назначения) - ОСС; Подп. и дата ТУ 5260-002-2088853-2013 Подп. Ли Изм. № докум. Дата Лит Лист Листов Разраб. Давлеев 1нв. № подп 39 Пров. Попов ОПОРА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Т. контр. Технические условия. 000 НПО «ЛЕГИОН» Н. контр. Утв.

Инв.

1. Технические требования.

- 1.1. Основные параметры.
- 1.1.1. Конструкции опор должны удовлетворять требованиям ПУЭ-7, ГОСТ 23118, СП 53-101, ГОСТ 32947, ГОСТ 32949 и настоящих технических условий.
- 1.1.2. Основные параметры и размеры элементов опор соответствовать указанным в рабочих чертежах КМД.
 - 1.2. Характеристики (требования к изготовлению).
- 1.2.1. Детали и сборочные единицы опор должны быть изготовлены на заводе в виде отправочных марок в полном соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам КМД, утвержденным в установленном порядке.
- 1.2.2. Опоры должны быть выполнены на базе одной или нескольких стоек многогранного сечения из листового металлопроката или трубы.
- 1.2.3. Стойки опор должны состоять из одной, двух или нескольких секций в зависимости от требуемой проектной высоты, указанной в КМД.
- 1.2.4. Секция опоры должна представлять собой усеченную пирамиду многогранного (шесть граней и более) сечения, изготавливаемую из листовой стали методом гибки с последующей сваркой продольных швов.
 - 1.2.5. Максимальная длина секции опор должна составлять не более 12,5 метров.
- 1.2.6. Соединение секций между собой и фундаментом должно быть телескопическим или фланцевое. При соединении секций с помощью телескопического стыка длина стыка должна составлять не менее 1,5 диаметра соединяемых секций.
- 1.2.7. Нижняя секция стойки опоры должна крепиться к фундаменту через фланцевое соединение (фланец стойки и фланец фундамента имеют соосные отверстия), либо фундамент должен быть изготовлен многогранным сечением и соединяться со стойкой телескопическим стыком.
- 1.2.8. Секции опор должны предусматривать в конструкции возможность крепления кронштейнов, площадок обслуживания, отдыха и лестниц.
- 1.2.9. Материалы, применяемые для изготовления элементов опор, должны соответствовать указанным в проектах. Марки сталей должны соответствовать указанным в проектах, рабочих чертежах и подтверждаться сертификатами. Выбор марки и категории стали должен производиться по СП 16.13330 в зависимости от района эксплуатации.

Допускается, по согласованию с разработчиком проекта, производить замену стали на равнопрочную или сталь более высокой прочности.

- 1.2.10. Сварка узлов стальных опор должна производиться полуавтоматами в среде углекислого газа, автоматической сваркой под слоем флюса проволокой по ГОСТ 2246. Допускается ручная дуговая сварка электродами типа Э42, Э46, Э50, Э42A, Э46A, Э50A по ГОСТ 9466 и ГОСТ 9467.
- 1.2.11. Для сборки конструкций опор должны применяться крепежные изделия, соответствующие указанным в проекте. Класс прочности болтов должен соответствовать не менее -5.8
- 1.2.12. Разметка и раскрой элементов опор должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.

- 1.2.13. Детали опор должны изготавливаться из выправленного проката. Правка проката в холодном состоянии должна производиться на вальцах и прессах. Поверхности стали после правки не должны иметь вмятин, забоин и других повреждений.
- 1.2.14. Термическая резка, механическая обработка, гибка деталей должна производиться в соответствии с требованиями СП53-101, ГОСТ 23118.
- 1.2.15. Допустимые отклонения от проектных размеров не должны превышать значений, указанных в рабочей конструкторской документации.
- 1.2.16. Неуказанные предельные отклонения длины элементов конструкций не должны превышать значений согласно СП53-101, ГОСТ 23118.
- 1.2.17. Допускается использование профильного проката, имеющего сварные швы встык, при условии обеспечения их прочности не ниже прочности основного сечения при обязательном контроле швов.
- 1.2.18. Подготовка под сварку, сварка и контроль качества сварки должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264, ГОСТ 6996, ГОСТ 11534, ГОСТ 14771 и ГОСТ 23118.
- 1.2.19. Продольные швы секций опор в пределах длины стыка (при телескопическом соединении секций) плюс 200 мм должны быть выполнены с полным проваром соединяемых листов, остальные продольные швы должны иметь не менее 80% проникания сплавления.
- 1.2.20. Кромки деталей после кислородной резки должны быть очищены от грата, шлака, брызг и наплывов металла и не иметь неровностей и шероховатостей, превышающих:
 - при машинной резке 0.3 мм;
 - при ручной газовой резке 1 мм.
 - 1.2.21. Отверстия под болты должны образовываться машинной плазменной резкой, пробивкой, сверлением или пробивкой на меньший диаметр с последующей рассверловкой до проектного диаметра в соответствии с указанием в рабочем чертеже.
 - 1.2.22. Допускаемые отклонения размеров между отверстиями должны соответствовать требованиям СП 53-101.
 - 1.2.23. Защита от коррозии конструкций стальных опор осуществляется:
- в условиях неагрессивного воздействия внешней среды путем нанесения лакокрасочных материалов группы I по СП 28.13330 общей толщиной не менее 80 мкм;
- в условиях слабоагрессивного воздействия внешней среды путем нанесения в заводских условиях:
 - горячего цинкового покрытия по ГОСТ 9.307 толщиной 60-100 мкм;
 - термодиффузионного цинкового покрытия по ГОСТ Р 9.316 толщиной 40-50 мкм;
 - или нанесением комплексной системы лакокрасочных покрытий с грунтовочным слоем на основе краски антикоррозионной цинконаполненной марки ЦИНОЛ (ТУ 2313-012-12288779-99) толщиной не менее 70 мкм и краски антикоррозионной марки АЛПОЛ (ТУ 2313-014-12288779-99) общей толщиной не менее 80-100 мкм;
- в условиях среднеагрессивного воздействия внешней среды путем нанесения в заводских условиях:
 - горячего цинкового покрытия по ГОСТ 9.307 толщиной 60-100 мкм с последующим окрашиванием комплексной системы лакокрасочных покрытий с грунтовочным слоем.

					ТУ 5260-002-2088853-2013
Пп	Изм	Νο σοκνΜ	Подп	Пат	17 0200 002 2000000 2010

Лист

стадионов,

Лист

- 1.4. Комплектность.
- 1.4.1. Комплектность опор определяется технической документацией проекта и чертежами КМД.
 - отправочные марки,
 - крепежные изделия,
 - фундамент или отправочные марки фундамента.
- 1.4.2. Документация, прилагаемая в один адрес на партию опор должна состоять из:
 - монтажной схемы 1 экземпляр,
 - комплектовочной ведомости 1 экземпляр,
 - сертификата (документа о качестве) 1 экземпляр.
 - 1.5. Маркировка.
- 1.5.1. Все элементы и сварные сборочные единицы и узлы опор ВЛ должны иметь монтажную маркировку, состоящую из соответствующих знаков (буквенных и цифровых).

Марки элементов должны соответствовать указанным в чертежах КМД.

- 1.5.2. Маркировка должна производиться методом выдавливания на прессах. Оттиск должен быть четким, глубиной от 0.6 до 1.0 мм с высотой знаков не менее 10 мм.
- 1.5.3. На каждом пакете, ящике или сварной конструкции (отправочном элементе) должна быть прикреплена металлическая или другая бирка с транспортной маркировкой или этикетка, изготовленная электрографическим способом на сульфатной бумаге или кальке. Маркировка на бирке может наноситься любым способом, обеспечивающим ее сохранность, по технологии завода-изготовителя.

На бирке или этикетке должно быть нанесено:

- 1) марка (тип, шифр) опор ВЛ;
- 2) номер пакета (марка конструкции);
- 3) масса пакета, конструкции

Допускается наносить содержание маркировки на пакеты, ящики и отправочные элементы по трафарету несмываемой краской.

1.5.4. На отправочные элементы и сборочные единицы опор ВЛ, не подлежащие оцинковке, на сварные оцинкованные крупногабаритные узлы и пояса из уголка №20 и выше допускается наносить монтажную маркировку контрастной несмываемой краской по трафарету. Высота знаков при этом должна быть не менее 30 мм. Допускается, так же, на крупногабаритные пояса надежно прикреплять металлические бирки с монтажной маркировкой, выполненной методом выдавливания на прессах.

1.6. Упаковка.

1.6.1. Элементы стальных опор должны быть собраны в пакеты. Укладка элементов стальных опор в пакеты, средства пакетирования и способы крепления должны соответствовать РД 34 12.057 и производиться по комплектовочной ведомости завода-изготовителя. Масса пакета определяется теоретически по комплектовочным ведомостям и не должна превышать 5 т. По согласованию с заказчиком масса пакета может быть более 5 т.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. № подп

Металлические детали упаковки пакетов, собранных из оцинкованных или алюминиевых элементов, должны быть оцинкованы или окрашены.

1.6.2. Крепежные изделия (болты, гайки, шайбы) должны быть упакованы в плотные деревянные ящики, изготовленные по чертежам завода в соответствии с требованиями ГОСТ 2991.

Масса ящика не должна превышать 150 кг. По согласованию с заказчиком крепежные изделия могут быть упакованы и отгружены в ящиках массой свыше 150 кг.

Допускается, по согласованию с заказчиком, производить упаковку и отгрузку крепежных изделий и мелких отправочных элементов в многооборотной металлической таре, изготовленной в соответствии с ОСТ 14-43-80, в металлических контейнерах, изготовленных из отходов производства по чертежам завода-изготовителя, а также в коробах, из собранных в пакет поясов опор ВЛ и отправляемых на ту же линию.

Крепежные изделия, упакованные в деревянные ящики, многооборотную тару, контейнеры, короба или другую тару, должны быть рассортированы и разделены по типоразмерам. Грузоподъемность многооборотной тары и контейнеров не должна превышать 1000 кг,

1.6.3. Документация направляется заказчику почтой.

2. Правила приемки.

- 2.1. Элементы, сварные узлы и сборочные единицы опор должны быть приняты ОТК завода-изготовителя до нанесения защитного покрытия.
 - 2.2. При приемке ОТК должно проверить:
 - сертификаты или акты заводской лаборатории;
- соответствие деталей и сборочных единиц требованиям чертежей и настоящих технических условий;
- наличие всех деталей, сборочных единиц в соответствии со спецификацией, комплектующей и отгрузочной ведомостями;
 - качество сварки;
 - наличие документации прилагаемой к конструкциям.
- 2.3. Элементы опор до нанесения защитного покрытия при изготовлении элементов опор на технологических комплексах с числовым программным управлением (ЧПУ) контролю на соответствие длины, расстояния между крайними отверстиями, а также соответствия размеров между центрами смежных отверстий проектным размерам подвергается 5% деталей от партии.

После нанесения защитного покрытия элементы опор, а также крепежные изделия, должны подвергаться контролю внешнего вида, толщины покрытия и прочности сцепления с основным металлом.

Контролю внешнего вида покрытия должны подвергаться 100% элементов конструкций.

2.4. При выявлении во время контроля недопустимых дефектов в сварных соединениях дефектные участки сварных швов должны быть удалены и вновь заварены с последующей проверкой.

Исправление дефектного участка может производиться не более двух раз.

Опоры должны подвергаться контрольной сборке для проверки на соответствие требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

S

Инв. № подп

Контрольной сборке должна подвергаться каждая первая опора, изготовленная по новой конструкторской документации, по конструкторской документации в которую внесены изменения.

Сборка опоры может производиться полностью или посекционно путем последовательного соединения и отсоединения проверенных секций или сборкой узлов примыкания отдельных секций.

По результатам контрольной сборки должен быть составлен акт, подписанный руководством цеха-изготовителя, начальником ОТК и главным конструктором.

3. Методы контроля.

- 3.1. Контроль качества и взаимного расположения монтажных отверстий, выполненных на проектный диаметр, производится одним из приведенных ниже способов:
 - проверка мерительным инструментом;
 - проверка специальными приспособлениями или контрольными шаблонами.
- 3.2. Диаметры отверстий, обрезы, риски, расстояния между смежными отверстиями в группе могут проверяться штангенциркулями по ГОСТ 166, линейками металлическими по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502 класс 2.

Линейные размеры, расстояние между центрами групп отверстий и между смежными отверстиями могут проверяться рулетками по ГОСТ 7502 класс 2 или линейками металлическими по ГОСТ 427.

- 3.3. Контроль качества сварных швов должен осуществляться:
- систематической проверкой соблюдения технологического процесса сборки и сварки;
- наружным осмотром 100% швов с выборочной проверкой размеров катетов катетомерами;
- 3.4. Контроль качества, толщины, прочности сцепления с основным металлом, защитного покрытия и методы контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 9.316, ГОСТ 9.302.

4. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Транспортирование элементов опор может производиться любым видом транспорта с соблюдением установленных правил.
- 4.2. Погрузка, крепление и транспортирование пакетов или сварных секций опор на открытом подвижном составе должно осуществляться в соответствии с Правилами перевозок грузов, с полным использованием грузоподъемности вагонов.

Погрузка, крепление и транспортирование пакетов и секций на автомобильном транспорте осуществляется в соответствии с Правилами перевозок грузов автомобильным транспортом.

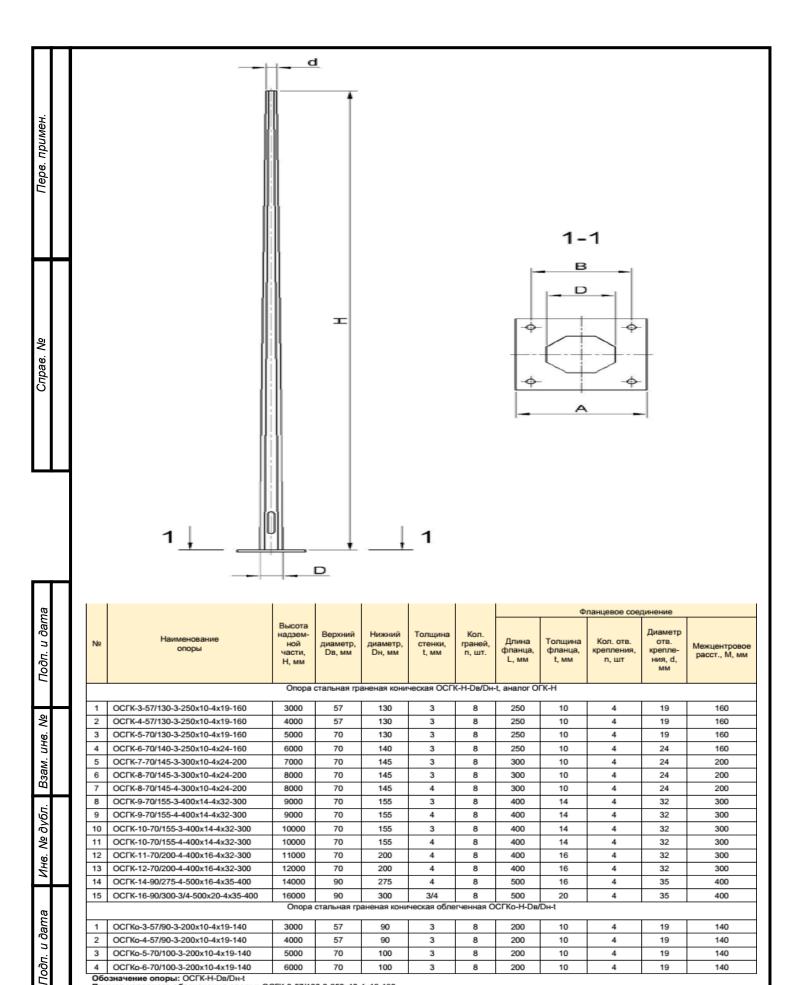
- 4.3. Погрузка и разгрузка пакетов и сварных элементов должны производиться способами, исключающими повреждение элементов и их защитного покрытия.
 - 4.4. Хранение пакетов и сварных секций должно производиться на подкладках.
- 4.5. Хранение и транспортирование пакетов и сварных секций в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать ГОСТ 15150-69, группа ОЖЗ (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом)

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

5. Гарантии изготовителя. Перв. примен. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие опор 5.1. требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения. 5.2. Срок гарантии устанавливается 24 месяца со дня получения опор потребителем. 5.3. Срок службы (эксплуатации) продукции составляет не менее 25 лет со дня установки продукции потребителем. Справ. № Подп. и дата Взам. инв. № Инв. Nº дубл. Подп. и дата Инв. № подп Лист ТУ 5260-002-2088853-2013 10 Изм. Подп. № докум.

Перв. примен.		Обозначение документа	Наименование	Номер пункта технических условий
рв. пр		ГОСТ 9.302	EC3КС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля.	y 2022
Пe		ГОСТ 9.307	EC3КС. Покрытия цинковые горячие. Общие требования и методы контроля	
		ГОСТ 9.014	EC3КС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования.	
†		ГОСТ Р 9.316	EC3КС. Покрытия термодиффузионные цинковые. Общие требования и методы контроля	
١	ı	ГОСТ 166	Штангенциркули. Технические условия	
ı	ı	ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия	
şı İ	ı	ГОСТ 2246	Проволока стальная сварочная. Технические условия	
справ. №		ГОСТ 5264	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы конструктивные элементы и размеры.	
3		ГОСТ 6996	Сварные соединения. Методы определения механических свойств.	
ı	ı	ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	
		ГОСТ 9466	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.	
		ГОСТ 9467	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей	
		ГОСТ 11534	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	
Т		ГОСТ 14771	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	
Подп. и дата		ΓΟCT 15150	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических	
0/		ГОСТ 23118	факторов внешней среды Конструкции стальные строительные. Общие технические условия	
Æ. №		ГОСТ 2991	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия	
Взам. инв.		ГОСТ 32947	Опоры станционарные электрического освещения. Технические требования.	
+	-	СП 53-101	Изготовление и контроль качества стальных конструкций	
Инв. № дубл.		СП 28.13330	Защита строительных конструкций от коррозии	
NH8.		СП 16.13330	Стальные конструкции	
ä		ТУ 2313-012-12288779-99	Краска антикоррозионная цинконаполненная марки ЦИНОЛ. Технические условия	
Подп. и дата		ТУ 2313-014-12288779-99	Краска противокоррозионная марки АЛПОЛ. Технические условия	
Подп		РД 34.12.057-90	Пакетирование стальных конструкций для энергетического строительства	
ИНВ. № ПООП				

П	Лист регистрации изменений										
Ш		Изм		Номера	листов		Всего	№	Вход №	Подпись	Дата
			Измен	Заменен	Новых	Аннулир	листов	докум	сопр докум		
Перв. примен.											
Indi											
pe.											
Пе											
Н											
Н											
\sqcup	4										
Н											
Н											
Н											
₽											
<i>a</i> 8.											
Справ. №											
Ш	4										
	_										
ята											
Подп. и дата											
д Л											
Ĕ											
Н	4										
Š											
инв											
Взам. инв. №											
B3											
.159											
Инв. № дубл.											
<u>ة</u> 2											
Z_{T}											
\prod											
ma											
Подп. и дата											_
Д											
70											
Щ	_										
ρ											
D 7C	H	$\overline{}$	<u> </u>	<u> </u>	 						Лист
Инв. № подп	\vdash	+		\dashv	+	$\boldsymbol{\tau}$	V 5260)_///2 2	088853-2	012	
Ζ̈́	_ 7	Пи Изм.	№ доку	м. Подп.	Дат	′	y 3∠0(<i>J-UUZ-Z</i>	000033-2	U13	12



Обозначение опоры: ОСГК-Н-Dв/Dн-t

ОСГКо-6-70/100-3-200x10-4x19-140

подп

NHB. Nº

Пример условного обозначения опоры: ОСГК-3-57/130-3-250x10-4x19-160 где, ОСГК - опора стальная граненая коническая несиловая*;

H=3 м - высота надземной части; Dв=57 мм - верхний диаметр; Dн=130 мм - нижний диаметр; t=3 мм - толщина стенки; L=250 мм - длина фланца; t=10 мм - толщина фланца; n=4 шт - количество отверстий крепления; d=19мм - диаметр отверстий крепления; M=160 мм - межцентровое расстояние отверстий во фланце.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

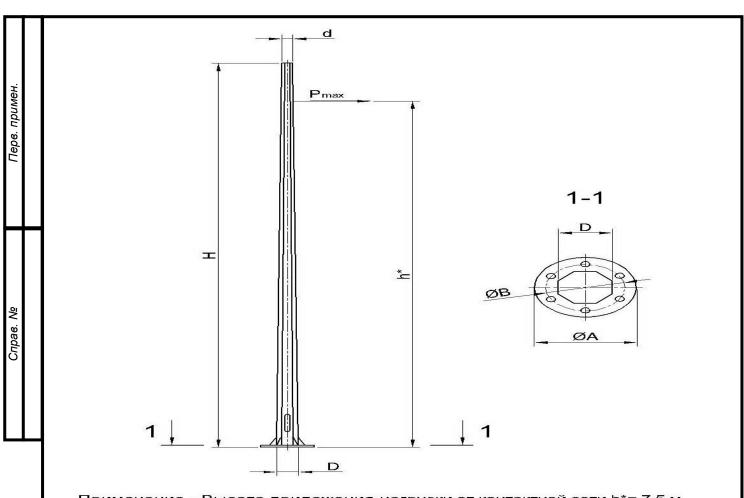
200

10

19

8

140



Примечание - Высота приложения нагрузки от контактной сети h*= 7.5 м

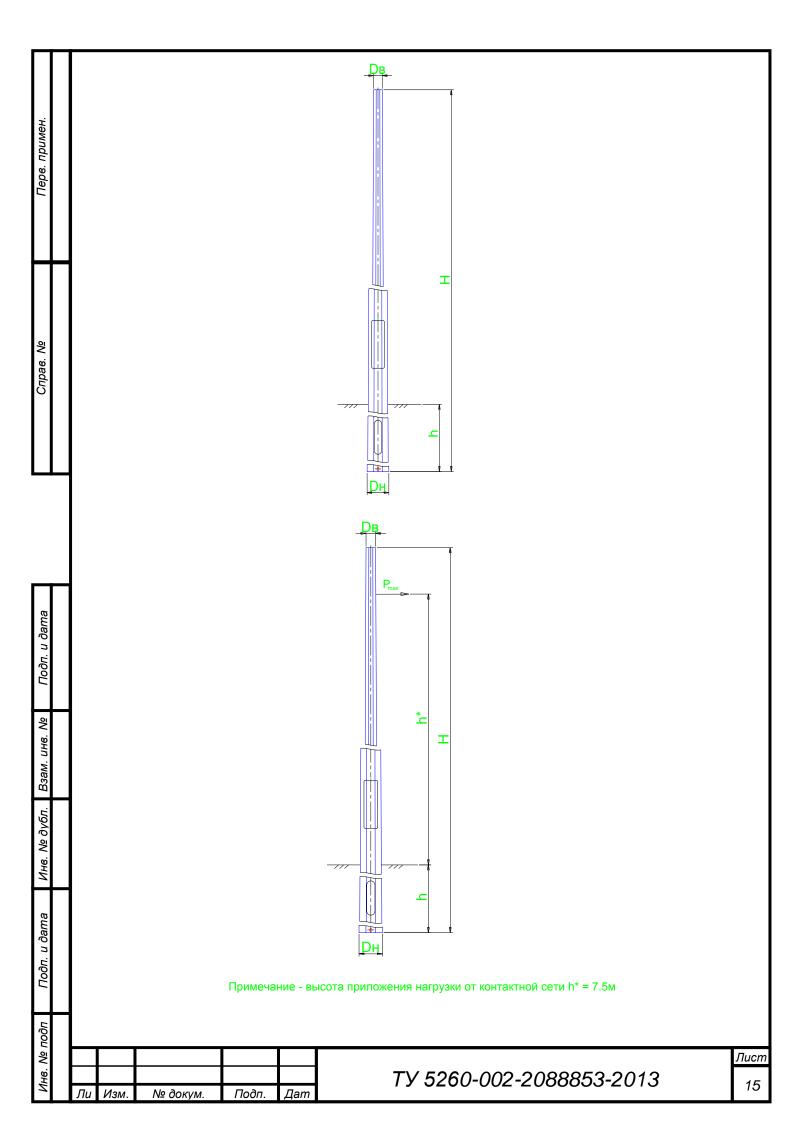
		Dunners	Dunners						Фланц	евое соед	инение	
N ₂	Наименование опоры	Высота надзем- ной части, Н, мм	Высота подзем- ной части, h, мм	Верхний диаметр, Dв, мм	Нижний диаметр, Dн, мм	Толщина стенки, t, мм	Кол. граней, п, шт.	Длина фланца, L, мм	Толщина фланца, t, мм	Кол. отв. креплени я, п, шт	Диаметр отв. крепле- ния, d, мм	Межцен ровое расст., М, мм
Опора	стальная граненая коническая ОСГК-Р-Н-Dв/)н-t, аналог	ОГС-Р-Н									
1	OCFK-0,4-8-150/260-4-495x16-6x35-420	8000	-	150	260	4	8	495	16	6	35	420
2	OCFK-0,4-9-150/260-4-495x16-6x35-420	9000	-	150	260	4	8	495	16	6	35	420
3	OCFK-0,4-10-150/275-4-495x16-6x35-420	10000	-	150	275	4	8	495	16	6	35	420
4	OCFK-0.7-8-150/290-4-495x16-6x35-420	8000	-	150	290	4	8	495	16	6	35	420
5	OCFK-0,7-9-150/290-4-495x16-6x35-420	9000	-	150	290	4	8	495	16	6	35	420
6	OCFK-0,7-10-150/300-4-495x16-6x35-420	10000	-	150	300	4	8	495	16	6	35	420
7	OCFK-1-8-150/300-5-495x20-8x35-420	8000	-	150	300	5	8	495	20	8	35	420
8	OCFK-1-9-150/306-5-495x20-8x35-420	9000	-	150	306	5	8	495	20	8	35	420
9	OCFK-1-10-150/306-5-495x20-8x35-420	10000	-	150	306	5	8	495	20	8	35	420
10	OCFK-1.3-8-150/320-6-495x25-8x35-420	8000	-	150	320	6	8	495	25	8	35	420
11	OCFK-1.3-9-150/330-6-495x25-8x35-420	9000	-	150	330	6	8	495	25	8	35	420
12	OCFK-1.3-10-150/350-6-540x25-8x35-440	10000	-	150	350	6	8	540	25	8	35	440
Опора	стальная граненая коническая силовая ОСГК	P-H-DB/DH	-t, аналог (СФГ-Р-Н								
1	OCFK-0,4-8-90/207-4-400x16-8x27-310	8000	-	90	207	4	8	400	16	8	27	310
2	OCFK-0,4-9-90/210-4-400x16-8x27-310	9000	-	90	210	4	8	400	16	8	27	310
3	OCFK-0,4-10-90/220-4-400x16-8x27-310	10000	-	90	220	4	8	400	16	8	27	310
4	OCFK-0,4-8-90/210-4-495x16-6x35-420	8000	-	90	210	4	8	495	16	6	35	420
5	OCFK-0,4-9-90/210-4-495x16-6x35-420	9000	-	90	210	4	8	495	16	6	35	420
6	OCFK-0,4-10-90/210-4-495x16-6x35-420	10000	-	90	210	4	8	495	16	6	35	420
7	OCFK-0,7-8-90/210-5-495x16-6x35-420	8000	-	90	210	5	8	495	16	6	35	420
8	OCFK-0,7-9-90/250-5-495x16-6x35-420	9000	-	90	250	5	8	495	16	6	35	420
9	OCFK-0,7-10-120/250-5-495x16-6x35-420	10000	-	120	250	5	8	495	16	6	35	420
10	OCFK-1-8-120/275-6-495x20-8x35-420	8000	-	120	275	6	8	495	20	8	35	420
11	OCFK-1-9-130/300-6-495x20-8x35-420	9000	-	130	300	6	8	495	20	8	35	420
12	OCFK-1-10-130/320-6-495x20-8x35-420	10000	-	130	320	6	8	495	20	8	35	420
13	OCFK-1,3-8-120/320-6-495x25-8x35-420	8000	-	120	320	6	8	495	25	8	35	420
14	OCFK-1.3-9-130/340-6-495x25-8x35-420	9000	-	130	340	6	8	495	25	8	35	420
15	OCFK-1.3-10-130/360-6-540x25-8x35-440	10000	-	130	360	6	8	540	25	8	35	440

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

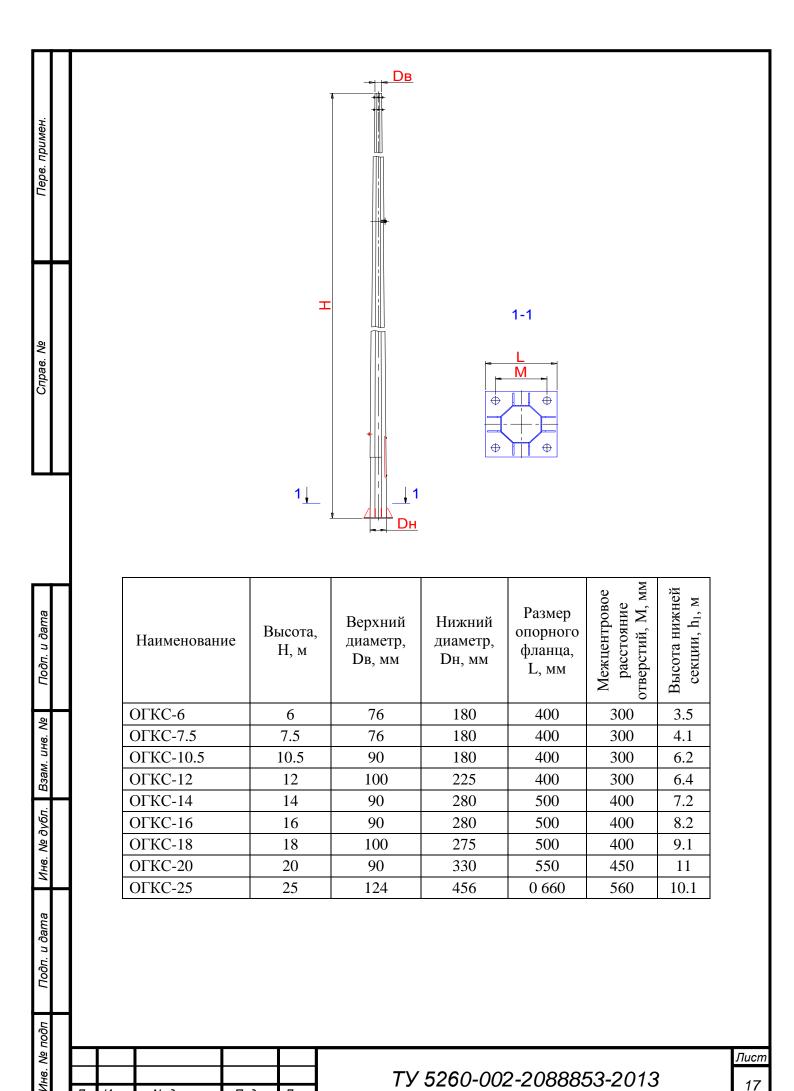
Подп. и дата



		Технические характеристик	и опор сталь	ных гранені	ых коническі	их прямосто	ечных	
перв. примен.	Nº	Наименование опоры	Высота надзем- ной части, Н, мм	Высота подзем- ной части, h, мм	Верхний диаметр, Dв, мм	Нижний диаметр, Dн, мм	Толщина стенки, t, мм	Кол. граней, n, шт.
`	Опор	I а стальная граненая коническая ОСГ	L Kn-H-De/Du-t	анапог ОГ	Кп-Н			
	1	ОСГКп-3.0/4.0-60/100-3	3000	1000	60	100	3	8
	2	ОСГКп-4.0/5.0-60/120-3	4000	1000	60	120	3	8
	3	ОСГКп-5.0/6.2-75/140-3	5000	1200	75	140	3	8
\blacksquare	4	ОСГКп-6.0/7.2-75/150-3	6000	1200	75	150	3	8
	5	ОСГКп-7.0/8.5-75/160-3	7000	1500	75	160	3	8
	6	ОСГКп-8.0/9.5-75/170-3	8000	1500	75	170	3	8
	7	ОСГКп-9.0/11.0-75/190-3	9000	2000	75	190	3	8
	8	ОСГКп-10.0/12.0-75/200-3	10000	2000	75	200	3	8
2	9	ОСГКп-10.0/12.0-75/200-4 (У)	10000	2000	75	200	4	8
ġ	10	ОСГКп-11.0/13.5-100/225-4	11000	2500	100	225	4	8
Oripas.	11	ОСГКп-12.0/14.5-100/250-4	12000	2500	100	250	4	8
ا ا	12	ОСГКп-14.0/17.0-100/280-4	14000	3000	100	280	4	8
	13	ОСГКп-16.0/19.0-100/300-4	16000	3000	100	300	4	8
	Опора	а стальная граненая коническая ОСГ	Кп-Р-Н-Dв/D	н-t, аналог (СГП-Р-Н	I.	I.	
	1	ОСГКп-0.4-8.0/10.0-120/210-6	8000	2000	120	210	6	8
	2	ОСГКп-0.4-9.0/11.5-90/270-4 (О)	9000	2500	90	270	4	8
	3	ОСГКп-0.4-9.0/11.5-120/225-6	9000	2500	120	225	6	8
	4	ОСГКп-0.4-10.0/12.0-120/300-6	10000	2000	120	300	6	8
	5	ОСГКп-0.7-8.0/10.0-120/280-6	8000	2000	120	280	6	8
	6	ОСГКп-0.7-9.0/11.5-90/320-5 (О)	9000	2500	90	320	5	8
	7	ОСГКп-0.7-9.0/11.5-120/300-6	9000	2500	120	300	6	8
	8	ОСГКп-0.7-10.0/12.0-120/320-6	10000	2000	120	320	6	8
	9	ОСГКп-1.0-8.0/10.0-130/320-6	8000	2000	130	320	6	8
\blacksquare	10	ОСГКп-1.0-9.0/11.5-130/340-6	9000	2500	130	340	6	8
	11	ОСГКп-1.0-10.0/12.0-130/360-6	10000	2000	130	360	6	8
oama	12	ОСГКп1.3-8.0/10.0-150/360-6	8000	2000	150	360	6	8
og Og	13	ОСГКп-1.3-9.0/11.5-150/370-6	9000	2500	150	370	6	8
3	14	ОСГКп-1.3-10.0/12.0-150/380-6	10000	2000	150	380	6	8
Бзам. инв. № — 1100п. и —	Примо где, О Н=3 м нижни * В сил прило:	начение опоры: ОСГК-Н-Dв/Dн-t ер условного обозначения опоры: СГКп - опора стальная граненая кони - высота надземной части;h=1.0 м - в й диаметр; t=3 мм - толщина стенки; повых опорах ОСГКп перед высотой женная к верхней части опоры в кг. мер справочный, уточняется при раз	ическая несил высота подзе подземной ча	повая прямо мной части асти указыв	; Dв=60 мм			100 мм -
MH8. Nº OYON. B3								

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. № подп



Подп. Изм. № докум. Дат

ТУ 5260-002-2088853-2013

Лист

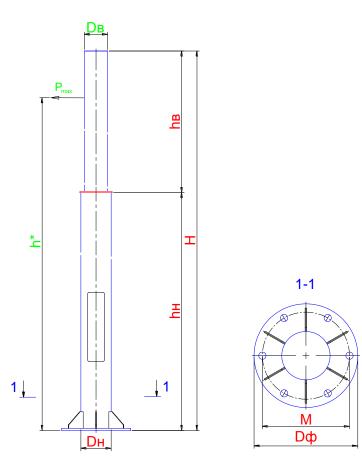
				еские харак		·				Фланц	евое соеді	инение	
		Nº	Наименование опоры	Высота надзем- ной части, Н, мм	Верхний диаметр, Ов, мм		Толщина стенки, t, мм	Кол. граней, п, шт.		Толщина фланца, t, мм	Кол. отв. креплени я, п, шт	Диаметр отв. крепле- ния, d, мм	Межцент ровое расст., М, мм
			Опора с	гальная гран	неная сило	вая конта	ктной сети	ТФГ-Р-Н-	Dв/Dн-t				
l		1	ΤΦΓ-0,7-9-150/380-6-560x20-12x28-460	9000	150	380	6	8	560	20	12	28	460
		2	ΤΦΓ-0,7-10-150/420-6-600x20-12x28-500	10000	150	420	6	8	600	20	12	28	500
		3	ΤΦΓ-1-9-200/410-6-620x25-12x35-510	9000	200	410	6	8	620	25	12	35	510
		4	ΤΦΓ-1-10-200/450-6-660x25-12x35-550	10000	200	450	6	8	660	25	12	35	550
⊢	1	5	ΤΦΓ-1,5-9-220/415-8-640x25-12x42-520	9000	220	415	8	8	640	25	12	42	520
l		6	ΤΦΓ-1,5-10-220/465-8-680x25-12x42-560	10000	220	465	8	8	680	25	12	42	560
l		7	ΤΦΓ-1,8-9-250/440-8-690x30-12x42-560	9000	250	440	8	8	690	30	12	42	560
ı		8	ΤΦΓ-1,8-10-250/485-8-730x30-12x42-600	10000	250	485	8	8	730	30	12	42	600
		9	ΤΦΓ-2,5-9-250/505-8-750x30-12x42-620	9000	250	505	8	8	750	30	12	42	620
		10	ΤΦΓ-2,5-10-250/555-8-800x30-12x42-670	10000	250	555	8	8	800	30	12	42	670
		11	ΤΦΓ-3-9-250/550-8-800x36-12x42-670	9000	250	550	8	8	800	36	12	42	670
		12	ΤΦΓ-3-10-250/600-8-860x36-12x42-730	10000	250	600	8	8	860	36	12	42	730

Dф=560 мм - диаметр фланца; t=20 мм - толщина фланца; n=12 шт - количество отверстий крепления;

d=28 мм - диаметр отверстий крепления;

М=460 мм - межцентровое расстояние отверстий во фланце.
* В опорах ТФГ перед высотой указывается горизонтальная нагрузка (Р) приложенная к верхней части опоры в кг.

^{**} Размер справочный, уточняется при разработке КМД



Примечание - высота приложения нагрузки от контактной сети h* = 7.5м

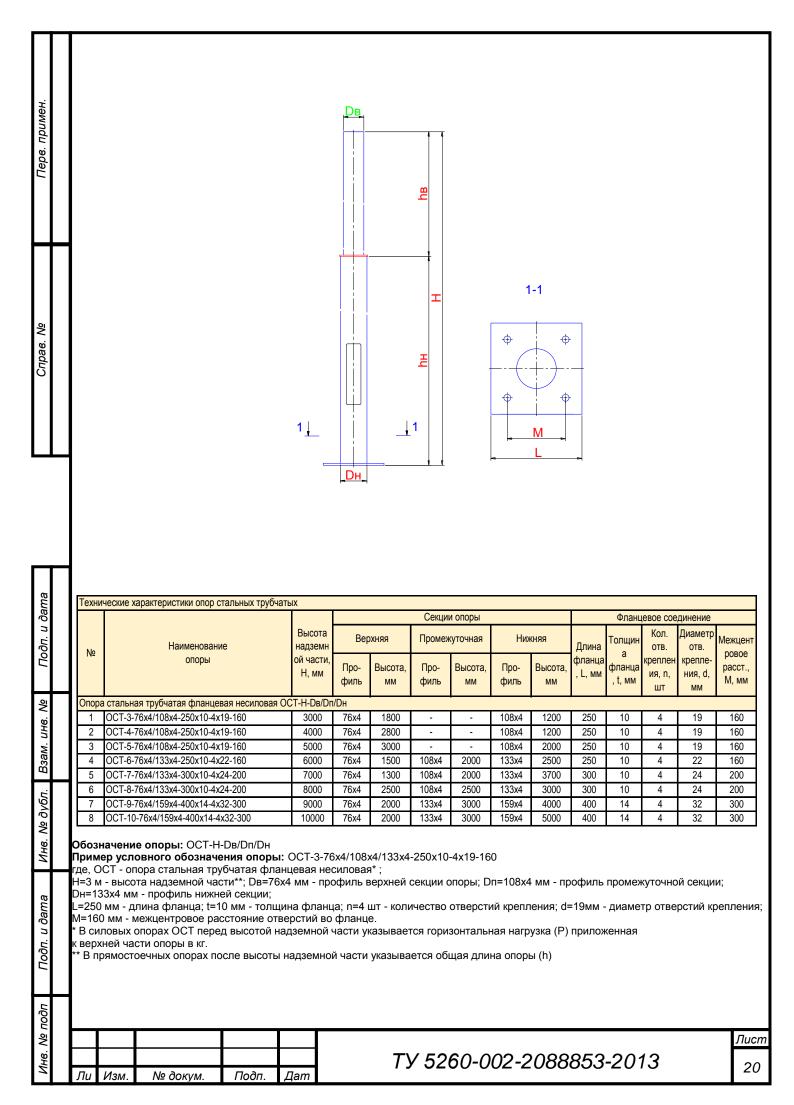
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

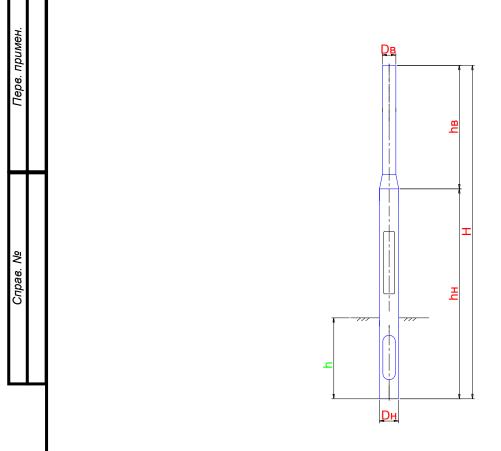
№ дубл.

ZH8.

Подп. и дата

П	Технические характеристики опор стальных трубчатых силовых фланцевых контактной сети										ых фланц	евых ко	онтактн	юй сети			
								Секции	опоры			Ф	ланцев	вое соед	цинение	е	
Перв. примен.		N⊆		Наименование опоры	Высота надзем ой части, Н, мм	Н)-	высот а, мм	Ниж Про- филь	княя Высот а, мм	Длина фланца Оф, мм	і н а, фл и а	лщи на панц , t,	Кол. отв. крепл ения, n, шт	Диам тр от креп е-ни: d, м	гв. тр іл ра я, м	ежцен ровое асст., 1, мм
Тер				Опора ста	<u>I</u> альная трубча	тая сило	вая фл	панцева:	я контакт	ной сети	L TΦ-P-H-D	<u> </u> в/Dн-t (Ddb x t	-n x d -	M)		
`											1		, = ,		1		
		1	ТФ-0.	.7-9.0-219x6/273x6	9000	219	x6	2500	273x6	6500	480	2	20	12	35		380
		2	ТФ-1.	.0-9.0-219x6/325x6	9000	219	x6	3500	325x6	5500	540	2	25	12	35		440
Н		3	ТФ-1	.3-9.0-273x6/377x8	9000	273:		4500	377x8	4500	580	3	30	12	42		470
П		4	ТФ-1	.5-9.0-325x8/426x8	9000	325	x6	5000	426x8	4000	650	3	30	12	42		540
П		5	ТФ-1	.8-9.0-325x8/426x8	9000	325	x8	5000	426x8	4000	690	3	30	12	42		560
Справ. №		гд h= Do d= * I	е, ТФ - с :9.0 м - в ф=480 м :35 мм - 3 силовь	словного обозна опора стальная тр высота надземной м - диаметр флан диаметр отверсти их опорах ТФ пери ичасти опоры в т.	оубчатая сило и́ части ; Dv=2 нца; t=20 мм- ия во фланце ед высотой на	вая флаі 19х6 мм толщина ; М=380 -	нцевая - проф фланц · межце	контакт иль вер ца; n=12 ентрово	ной сети хней секі шт- коли е расстоя	; ции; Dн=2 чество от ние креп	73х6 мм - верстий в эжных отг	- профи во флан верстий	іль ниж нце; і́.	ней сек		30)*	
		Te	хнические	е характеристики опор	стальных трубча	атых флані	цевых си	ЛОВЫХ									
Ш									Сек	ции опоры				Флань	евое сое	единение	
			Nº	Наименова опоры	ние	Высота надзем ой част	и, Про	Верхняя		ежуточная	Ниж		Длина фланца	фпанна	Кол. отв. креплен	Диаметр отв. крепле-	Межцент ровое расст.,
						Н, мм	Про фил			· ·	Про- филь	Высота, мм	, L, мм	, t, мм	ия, n, шт	ния, d, мм	М, мм
		0	пора сталь	ьная трубчатая фланц	цевая силовая О(CT-P-H-DB/I	Dп/Dн		<u> </u>		!!		!				
			2 OCT-	0,4-8-168x6/219x6-495	5x16-6x24-420	8000	168			-	219x6	4000	495	16	6	24	420
				0,4-9-168x6/219x6-495		9000	_			-	219x6	4500	495	16	6	24	420
па		-		0,4-10-168x6/219x6-49 0,4-11-168x6/219x6-49		10000				-	219x6 219x6	5750 5750	495 495	16 16	6	24 27	420 420
dama				0,7-8-219x6/273x6-495		8000				-	273x6	4500	495	16	6	27	420
Подп. и				0,7-9-219x6/273x6-495		9000	219)		0 -	-	273x6	5000	495	16	6	27	420
10 <i>0</i> 1				0,7-10-219x6/273x6-49		10000				-	273x6	5750	495	16	6	27	420
		-		0,7-11-219x6/273x6-49 1-8-219x6/325x8-495x2		11000				-	273x6	5750	495	16	6	30	420
Ц		_		1-9-219x6/325x8-495x2		8000 9000	219)			-	325x8 325x8	3750 3750	495 495	20 20	6	34 34	440 440
₹		_		1-10-219x6/325x8-495		10000	_		_	-	325x8	4750	495	20	6	34	440
Взам. инв.		0		ьная трубчатая фланц		легченная	СФо-Р-Н	I-Dв/Dп/Di	1								
n. u				,4-8-159x6/219x6-495x		8000	159)			-	219x6	4000	495	16	6	24	420
3av				,4-8,5-159x6/219x6-495		8500	159)			-	219x6	4500	495	16	6	24	420
E	Ш	-		,4-9-159x6/219x6-495x ,4-10-159x6/219x6-495		9000	159)			-	219x6 219x6	5000 5000	495 495	16 16	6	24 24	420 420
57.				,7-8-219x5/273x6-495x		8000	219			-	273x6	4000	495	16	6	27	420
№ дубл.			6 СФ-0	,7-8,5-219x5/273x6-495	5x16-6x27-420	8500	219	<5 400	0 -	-	273x6	4500	495	16	6	27	420
≥				,7-9-219x5/273x6-495x		9000	219			-	273x6	5000	495	16	6	27	420
Инв.		L	8 СФ-0	,7-10-219x5/273x6-495	x16-6x27-420	10000	219)	k5 500	0 -	-	273x6	5000	495	16	6	27	420
одп Подп. и дата		Пр где Н= Dн L=2 М= * В	имер ус 9, ОСТ - 6 3 м - выс =133х4 м 250 мм - 160 мм силовы ерхней	ние опоры: ОСТ- повного обозначопора стальная тра им - профиль ниж длина фланца; t- межцентровое р х опорах ОСТ пер васти опоры в кг.	чения опоры рубчатая фла асти**; Dв=76 кней секции; =10 мм - толш асстояние отю ред высотой н	нцевая н х4 мм - п ина фла зерстий в адземно	іесилов рофил нца; n= во фла й части	зая* ; ъ верхне -4 шт - к нце. 1 указыв	ей секциі оличеств ается гор	и опоры; [о отверст ризонталь	Эп=108х4 чий крепло ная нагру	ения; d: /зка (P)	=19мм	- диаме	•		
ᄁ					— т												Пиог
Инв. № подп					 	\dashv		Τ	V 50	60-00	72-27	ገደደደ	352_	201	3		Лист
Ż		Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат			<i>,</i> 52		<i>)</i>	,00C	-00				19





Tex	Технические характеристики опор стальных трубчатых прямостоечных										
							Секци	и опоры			
Nº	Наименование	Высота надзем ной	Высота подзем ной	Высота надзем ной и	Верхняя		•	куточна я	Нижн	няя	
14=	опоры	части, части, подзем Н мм н мм ной			Про- филь	Высот а, мм	Про- филь	Высот а, мм	Про- филь	Высот а, мм	
Опо	Опора стальная трубчатая прямостоечная несиловая ОСТп-H/h-Dв/Dп/Dн										
1	ОСТп-5/6-76х4/108х4	5000	1000	6000	76x4	3000	İ	-	108x4	3000	
2	ОСТп-5/6,5-76х4/108х4	5000	1500	6500	76x4	3000	-	-	108x4	3500	
3	ОСТп-6/7-76х4/108х4/133х4	6000	1000	7000	76x4	1500	108x4	2000	133x4	3500	
4	ОСТп-6/7,5-76x4/108x4/133x4	6000	1500	7500	76x4	1500	108x4	2000	133x4	4000	
5	ОСТп-6/8-76x4/108x4/133x4	6000	2000	8000	76x4	1500	108x4	2000	133x4	4500	
6	ОСТп-7/8,5-76x4/108x4/133x4	7000	1500	8500	76x4	1300	108x4	2000	133x4	5200	
7	ОСТп-7/9-76x4/108x4/133x4	7000	2000	9000	76x4	1300	108x4	2000	133x4	5700	
8	ОСТп-8/9,5-76x4/133x4/159x4.5	8000	1500	9500	76x4	1500	133x4	2500	159x4.5	5500	
9	ОСТп-8/10-76x4/133x4/159x4.5	8000	2000	10000	76x4	1500	133x4	2500	159x4.5	6000	
10	ОСТп-9/10,5-76x4/133x4/159x4.5	9000	1500	10500	76x4	2000	133x4	3000	159x4.5	5500	
11	ОСТп-9/11-76х4/133х4/159х4.5	9000	2000	11000	76x4	2000	133x4	3000	159x4.5	6000	
12	ОСТп-10/11,5-76x4/133x4/159x4.5	10000	1500	11500	76x4	2000	133x4	3000	159x4.5	6500	
13	OCTn-10/12-76x4/133x4/159x4.5	10000	2000	12000	76x4	2000	133x4	3000	159x4.5	7000	

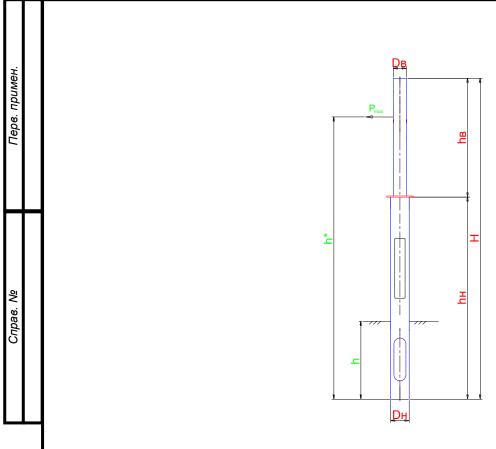
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. Nº подп



Примечание - высота приложения нагрузки от контактной сети h^* = 7.5м

Техн	Технические характеристики опор стальных трубчатых прямостоечных силовых									
						Секции	і опоры			
Nº	Наименование	Высота надземной	Высота подземной	Высота надземной и	Вер	хняя	Нижняя			
14=	опоры	части, Н, мм	части, h, мм	подземной части, м	Про- филь	Высота, мм	Про- филь	Высота, мм		
Опо	ра стальная трубчатая прямостое	чная силовая С	СТ-P-H/h-Dв/D	п/Dн				•		
2	ОСТп-0,4-8/10-168х6/219х6	8000	2000	10000	168x6	5000	219x6	3000		
3	ОСТп-0,4-9/11-168х6/219х6	9000	2000	11000	168x6	4000	219x6	5000		
3	ОСТп-0,4-10/12-168x6/219x6	10000	2000	12000	168x6	4000	219x6	6000		
6	ОСТп-0,7-8/10-219х6/273х6	8000	2000	10000	219x6	3500	273x6	4500		
8	ОСТп-0,7-9/11-219х6/273х6	9000	2000	11000	219x6	4000	273x6	5000		
9	ОСТп-0,7-10/12-219х6/273х6	10000	2000	12000	219x6	4000	273x6	6000		
11	ОСТп-1-8/10,5-219х6/325х8	8000	2500	10500	219x6	3500	325x8	4500		
11	ОСТп-1-9/11,5-219х6/325х8	9000	2500	11500	219x6	3500	325x8	5500		
11	ОСТп-1-10/12,5-219х6/325х8	10000	2500	12500	219x6	3500	325x8	6500		
Опо	ра стальная трубчатая прямостое	чная силовая о	блегченная СП	o-P-H/h-Dв/Dп/[Он					
1	СП-0,4-8/10-159x6/219x8	8000	2000	10000	159x6	4000	219x8	4000		
2	СП-0,4-8,5/10,5-159x6/219x8	8500	2000	10500	159x6	4000	219x8	4500		
3	СП-0,4-9/11-159x6/219x8	9000	2000	11000	159x6	4000	219x8	5000		
4	СП-0,4-10/12,5-159x6/219x8	10000	2500	12500	159x6	4000	219x8	6000		
5	СП-0,7-8/10,5-219x6/273x8	8000	2500	10500	219x6	4000	273x8	4000		
6	СП-0,7-8,5/11-219x6/273x8	8500	2500	11000	219x6	4000	273x8	4500		
7	СП-0,7-9/11-219x6/273x8	9000	2000	11000	219x6	4000	273x8	5000		
8	СП-0,7-10/12,5-219x6/273x8	10000	2500	12500	219x6	4000	273x8	6000		

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. № дубл.

Подп. и дата

		Техн	ические характеристики опор ста	<mark>льных трубч</mark>	атых силовых	прямостоечн	ых контак	тной сети
								Секции
примен.		Nº	Наименование	Высота надземн ой	Высота подземной	Высота надземной и	Верхняя	
Перв. при		14=	опоры	части, Н, мм	части, h, мм	подземной части, м	Про- филь	Высота, мм
Ľ		Опор	ра стальная трубчатая силовая пр	рямостоечна	я контактной	сети ТП-Р-һ/Н	-Dв/Dн	
		1	TΠ-0.4-9.0/11.0-168x4/219x6	9000	2000	11000	168x4	4000
		2	TΠ-0.7-9.0/11.5-219x6/273x6	9000	2500	11500	219x6	2500
		3	TΠ-0.9-9.0/11.0-219x6/325x6	9000	2000	11000	219x6	2500
	Ц	4	TΠ-1.0-9.0/11.5-219x6/325x6	9000	2500	11500	219x6	3500
		5	TΠ-1.0-11.0/13.5-273x6/325x8	11000	2500	13500	273x6	4500
		6	TΠ-1.2-9.0/11.0-273x6/377x8	9000	2000	11000	273x6	5000
		7	TΠ-1.2-10.0/12.5-273x6/377x8	10000	2500	12500	273x6	5000
		8	TΠ-1.3-9.0/11.5-273x6/377x8	9000	2500	11500	273x6	4500
		9	ТП-1.5-9.0/11.5-273x8/377x8	9000	2500	11500	273x8	4000
₹		10	TΠ-1.8-9.0/11.5-325x8/426x8	9000	2500	11500	325x8	5000
Справ.		11	TΠ-1.8-10.0/12.5-325x8/426x8	10000	2500	12500	325x8	5000
Ę		12	TΠ-2.0-9.0/11.0-325x8/426x8	9000	2000	11000	325x8	4500
ľ		13	TΠ-2.0-9.0/12.0-325x8/426x8	9000	3000	12000	325x8	4500
		14	TΠ-2.2-9.0/11.5-325x8/426x8	9000	2500	11500	325x8	4000
		15	TΠ-2.5-9.0/11.5-325x8/426x10	9000	2500	11500	325x8	3500
		16	TΠ-3.0-9.0/11.5-325x8/530x8	9000	2500	11500	325x8	3000

Пример условного обозначения опоры: $T\Pi-P-h/H-DB/Dh^*$; $T\Pi-0.4-9.0/11.0-168x4/219x6$ **

где, ТП - опора стальная трубчатая силовая прямостоечная контактной сети ;

h=9.0 м - высота надземной части**;H=11.0 - общая высота опоры ; Dв=168х4 мм - профиль верхней секции; Dн=219x6 мм - профиль нижней секции;

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Подп. и дата

윙

Взам. инв.

№ дубл.

Инв.

Подп. и дата

Инв. Nº подп

Секции опоры

Нижняя

Высота,

MM

7000

9000

8500

8000

9000

6000

7500

7000

7500

6500

7500

6500

7500

7500

8000

8500

Про-

филь

219x6

273x6

325x6

325x6

325x8

377x8

377x8

377x8

377x8

426x8

426x8

426x8

426x8

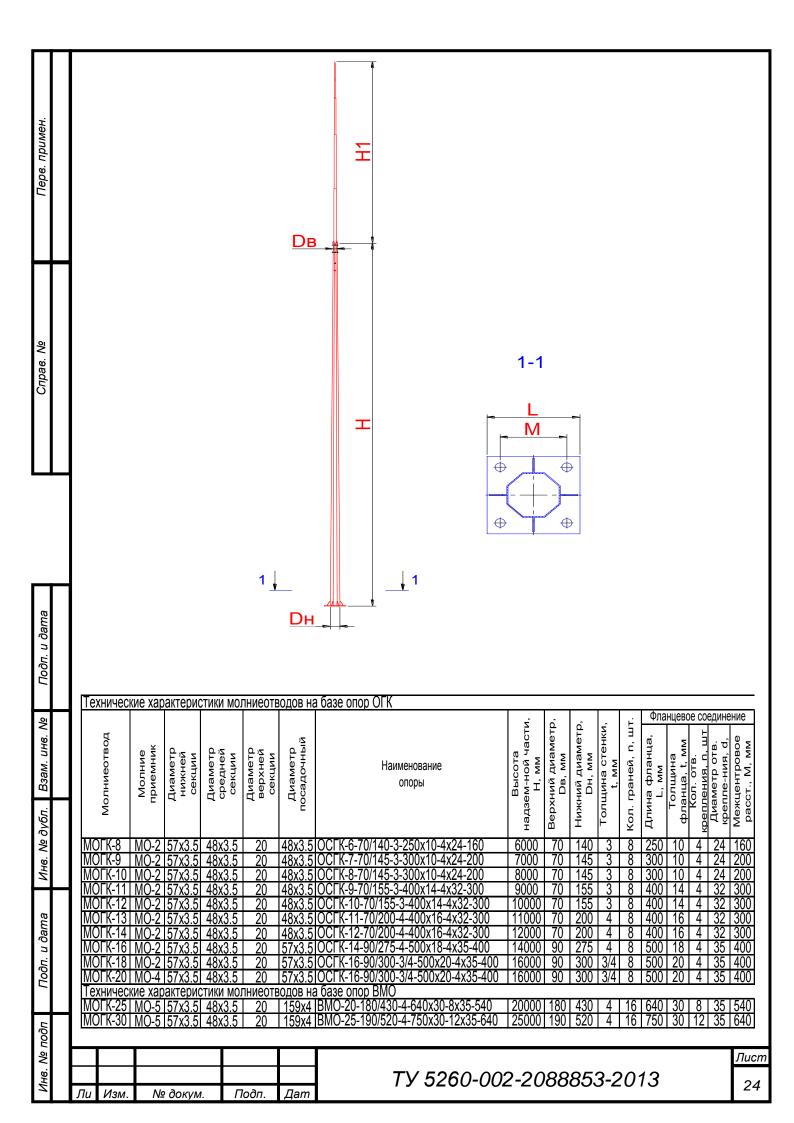
426x8

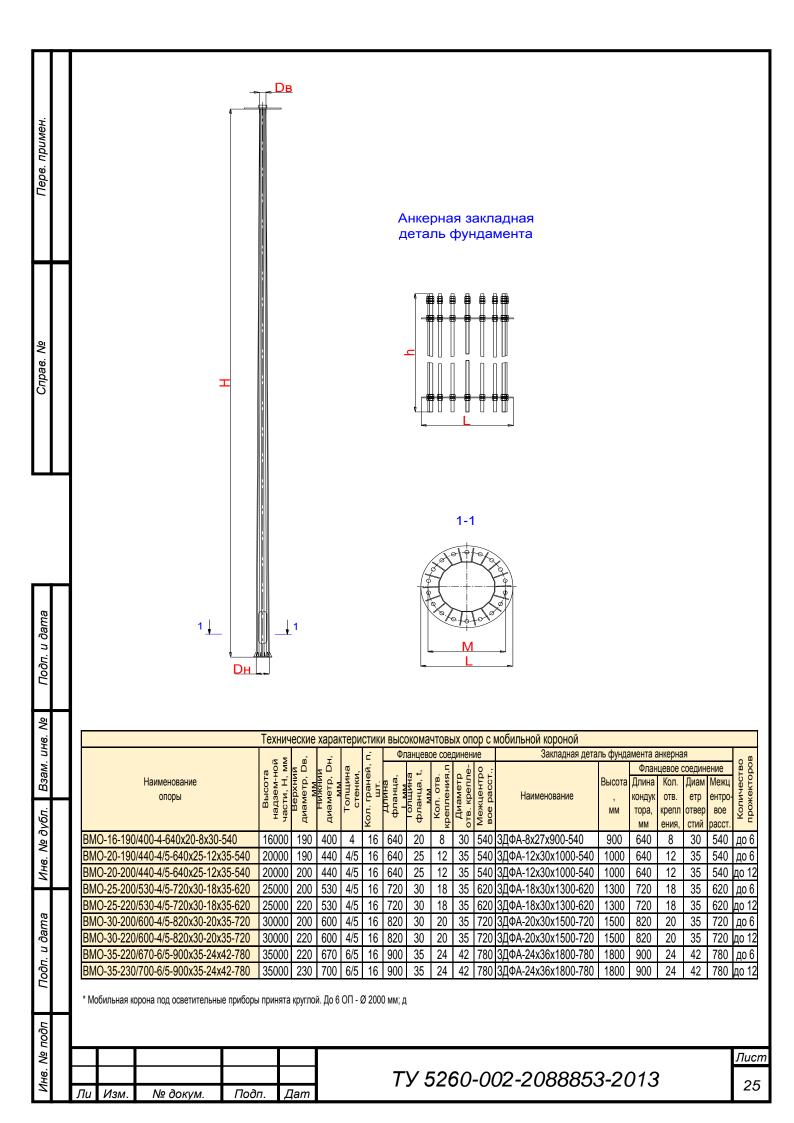
426x10

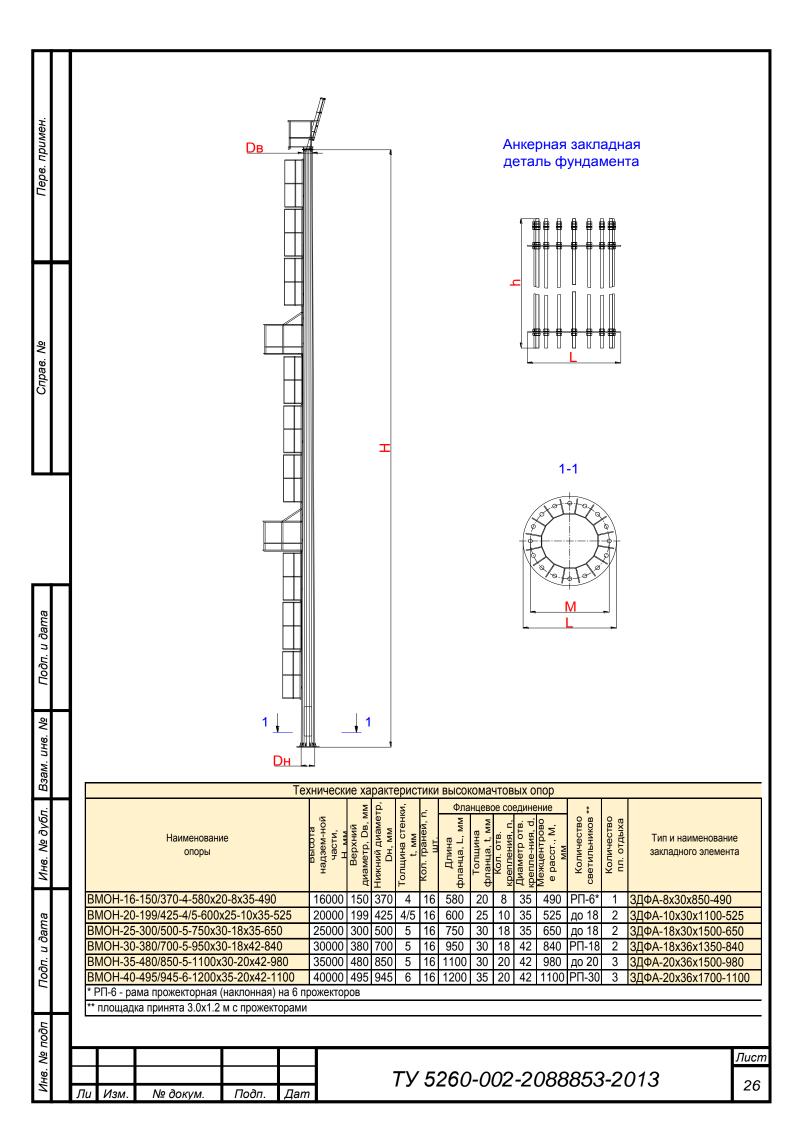
530x8

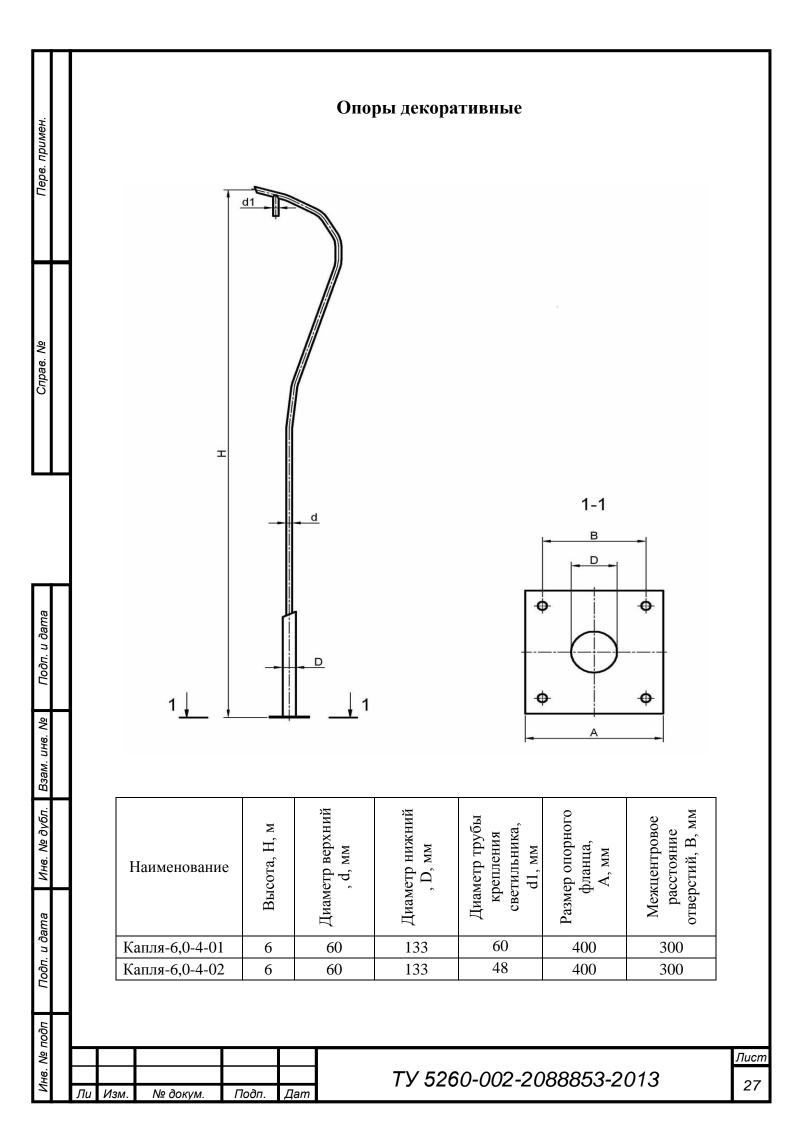
^{*} В силовых опорах ТП перед высотой надземной части указывается горизонтальная нагрузка (Р) приложенная к верхней части опоры в кг.

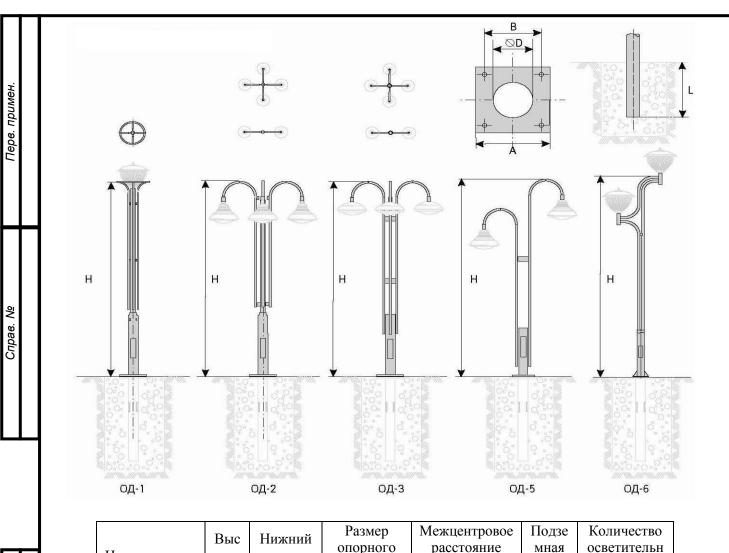
^{**} В прямостоечных опорах после высоты надземной части указывается общая длина опоры (Н)











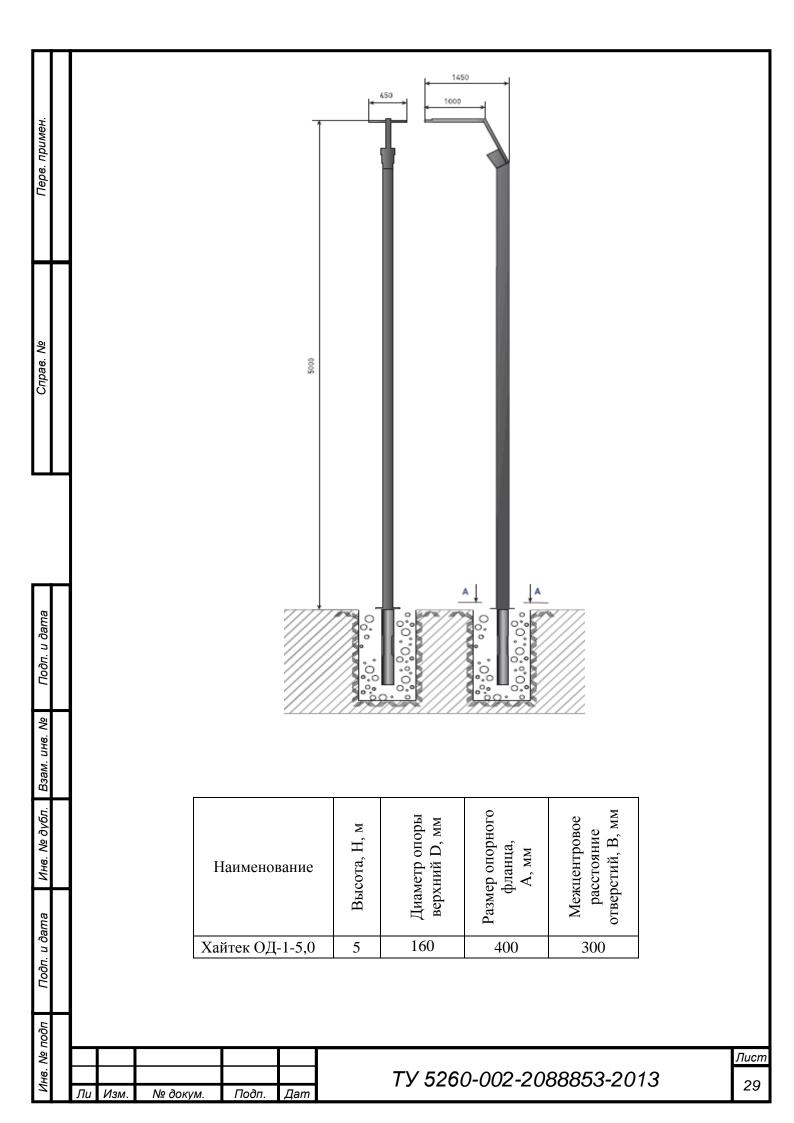
Наименование	Выс ота Н, м	Нижний диаметр D, мм	Размер опорного фланца А, мм	Межцентровое расстояние отверстий В, мм	Подзе мная часть L, м	Количество осветительн ых приборов ОП, шт
ОД-1-1-3.0 (И)	3.0	108	250 × 250	160	1,2	1
ОД-1-1-4,0 (И)	4.0	108	250 × 250	160	1,2	1
ОД 2-2-4,0 (И)	4.0	108	250 × 250	160	1,2	2
ОД-2-2-5,0 (И)	5.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-2-2-6,0 (И)	6.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-2-4-4,0 (И)	4.0	133	250 × 250	160	1,2	4
ОД-2-4-5,0 (И)	5.0	108	250 × 250	160	1,2	4
ОД-2-4-6,0 (И)	6.0	133	250 × 250	160	1,2	4
ОД 3-2-4,0 (И)	4.0	108	250 × 250	160	1,2	2
ОД-3-2-5,0 (И)	5.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-3-2-6,0 (И)	6.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-3-4-4,0 (И)	4.0	108	250×250	160	1,2	4
ОД-3-4-5,0 (И)	5.0	108	250 × 250	160	1,2	4
ОД-3-4-6,0 (И)	6.0	108	250×250	160	1,2	4
ОД-5-2-4,0 (И)	4.0	108	250×250	160	1,2	2
ОД-5-2-5,0 (И)	5.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-5-2-6,0 (И)	6.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-6-2-3.0 (И)	3.0	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-6-2-3.5 (И)	3,5	133	250 × 250	160	1,2	2
ОД-6-2-4,0 (И)	4.0	133	250 × 250	160	1,2	2

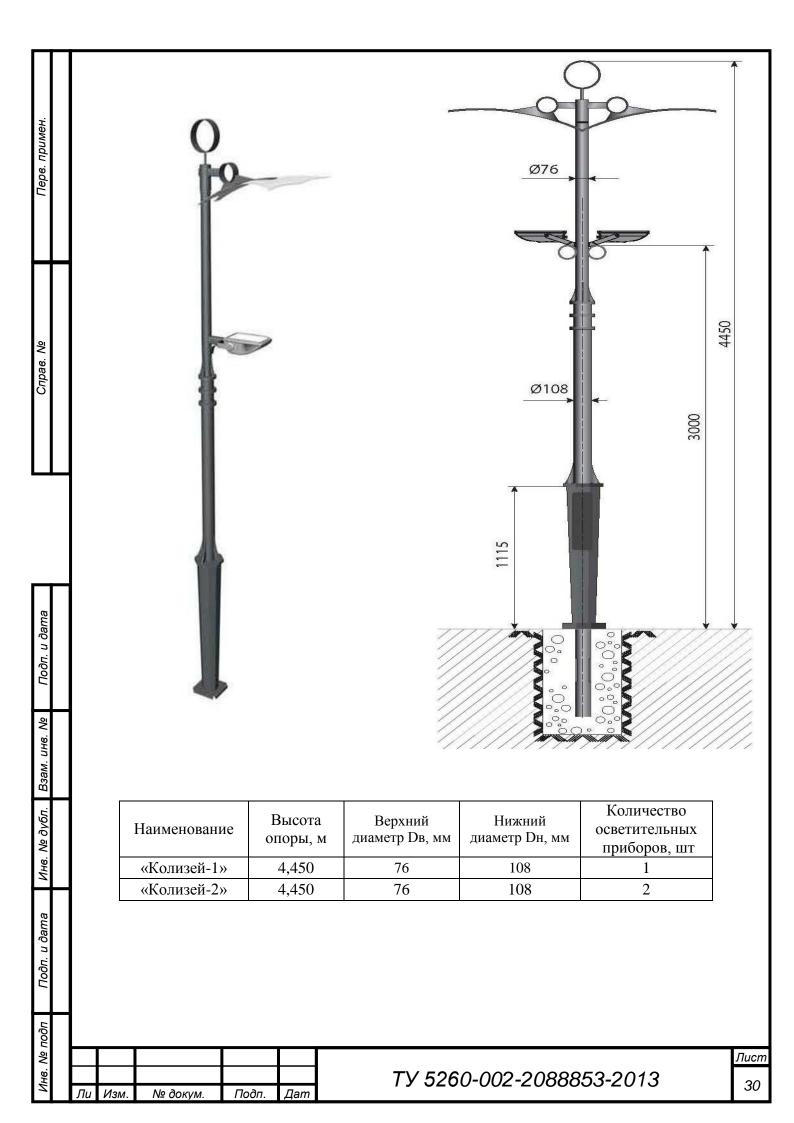
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

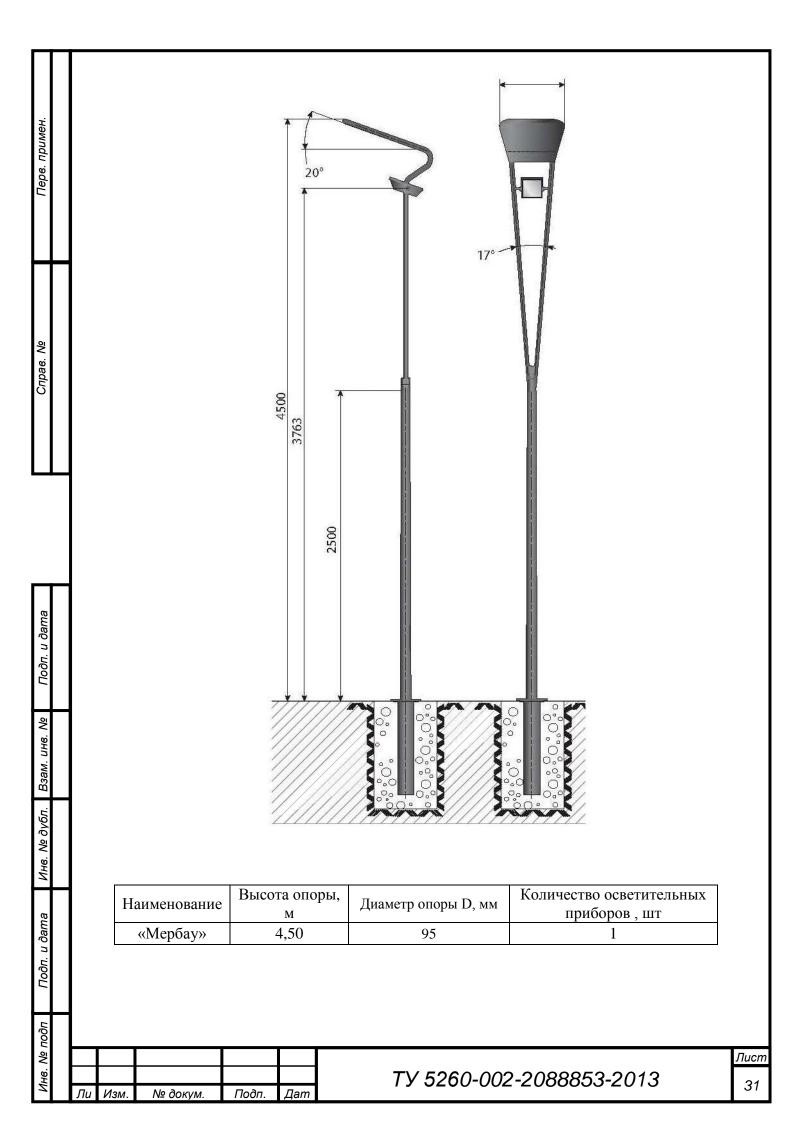
Взам. инв. №

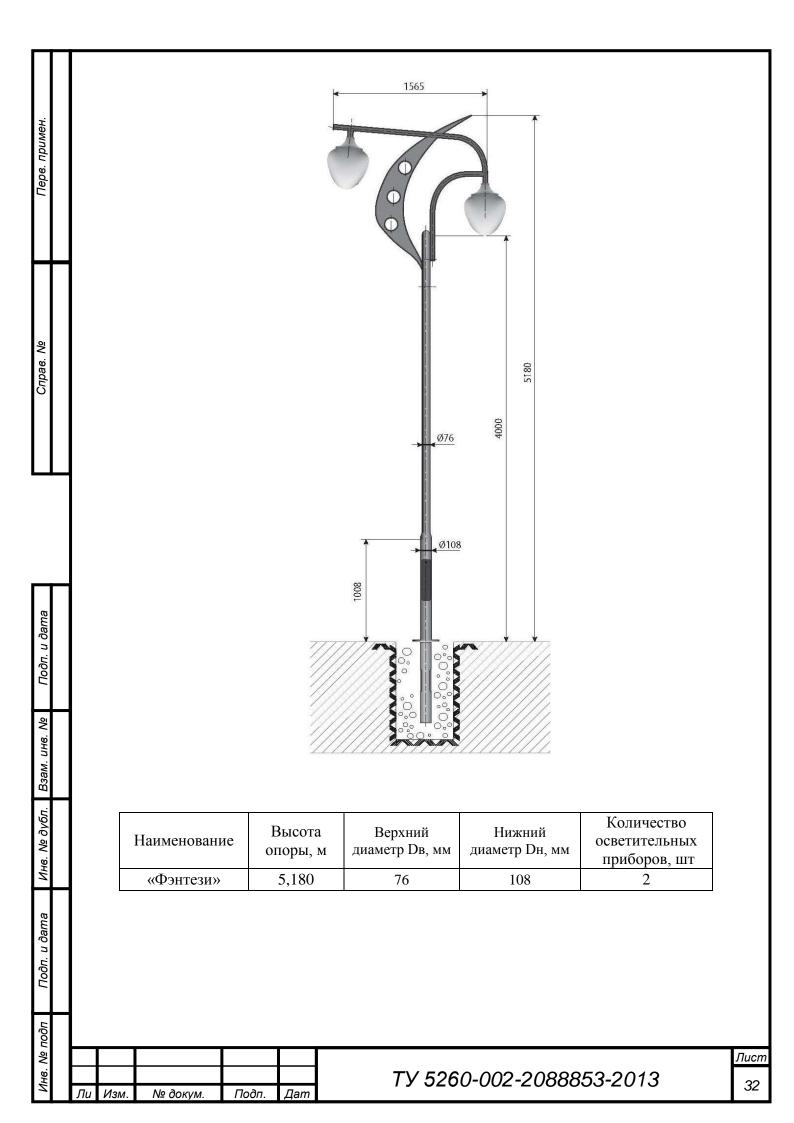
Инв. № дубл.

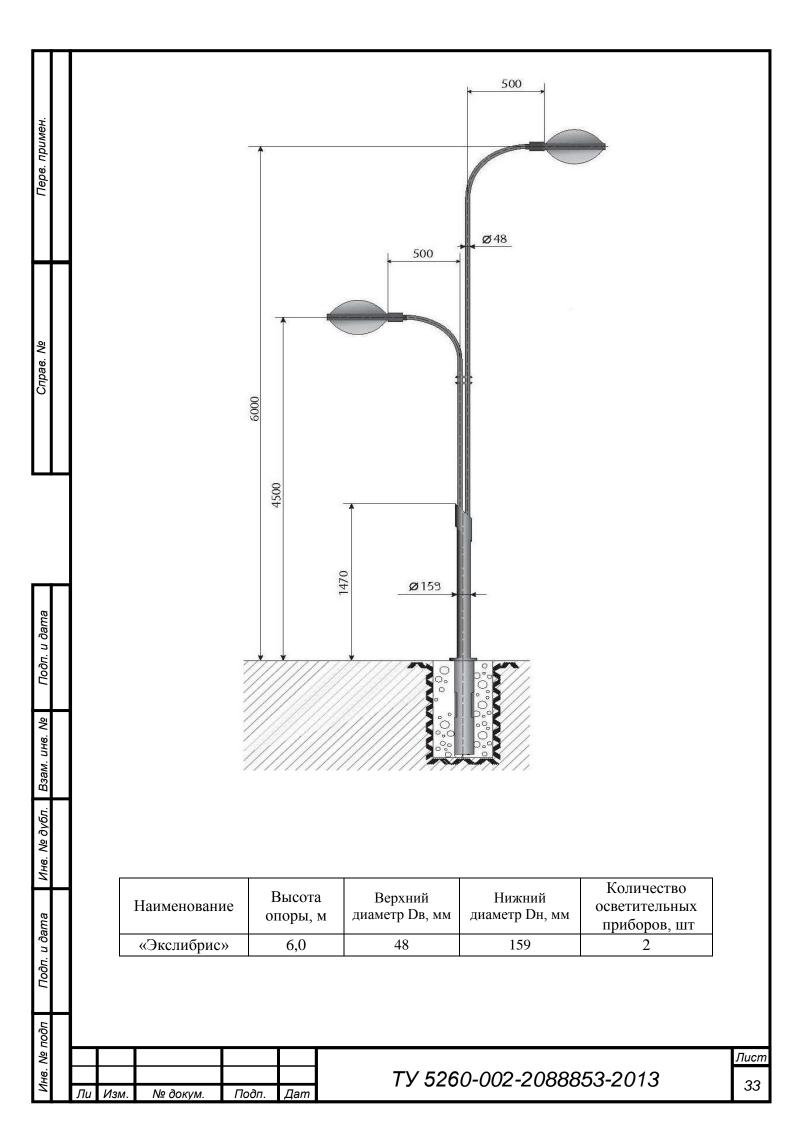
Подп. и дата

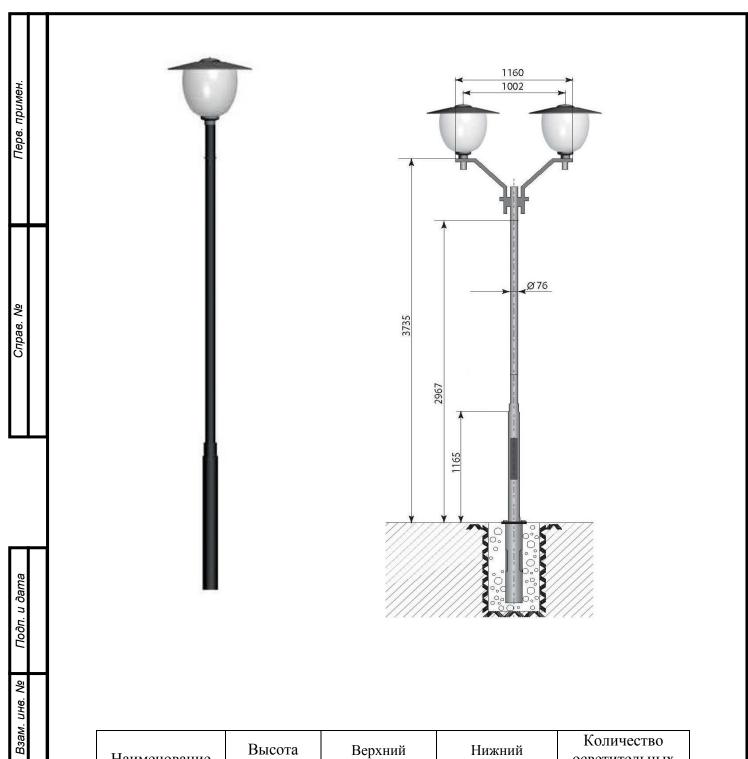










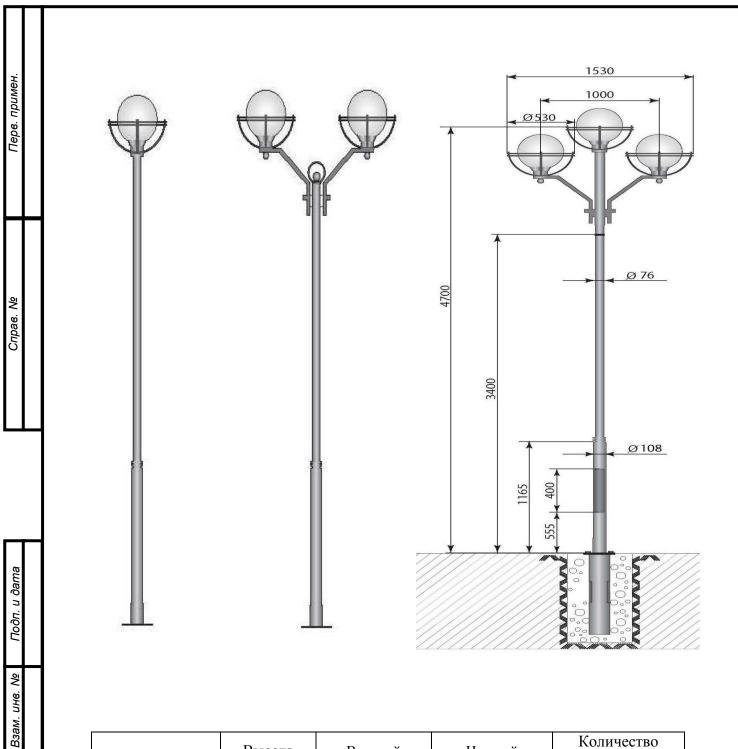


Наименование	Высота опоры, м	Верхний диаметр Dв, мм	Нижний диаметр Dн, мм	Количество осветительных приборов, шт
«Сокол-1»	3,735	76	108	1
«Сокол-2»	3,735	76	108	2

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. № дубл.

Подп. и дата

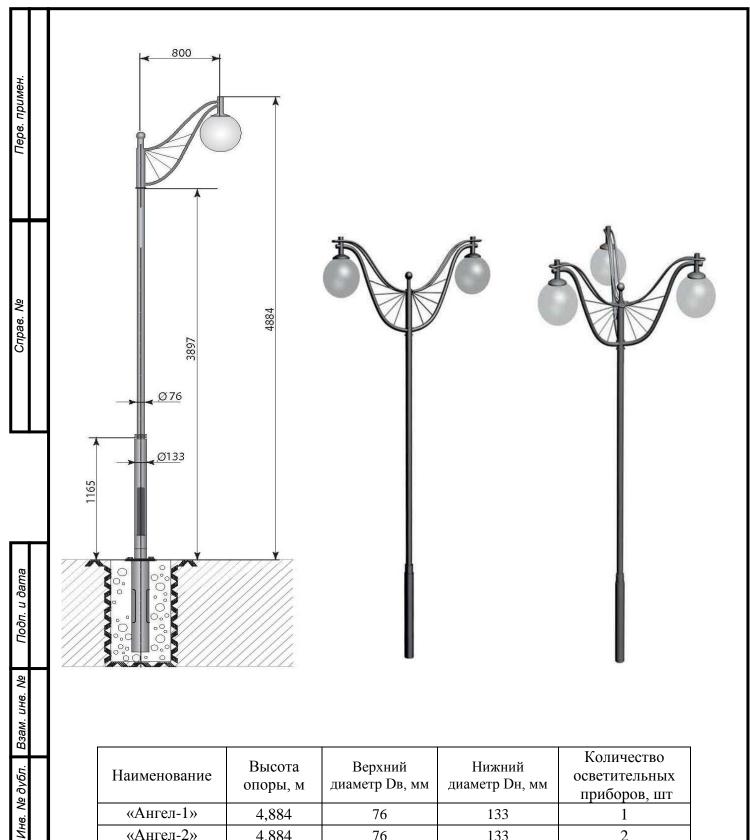


Наименование	Высота опоры, м	Верхний диаметр Dв, мм	Нижний диаметр Dн, мм	Количество осветительных приборов, шт
«БОЛ-1»	3,932	76	108	1
«БОЛ-2»	3,932	76	108	2
«БОЛ-3»	3,932	76	108	3

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. № дубл.

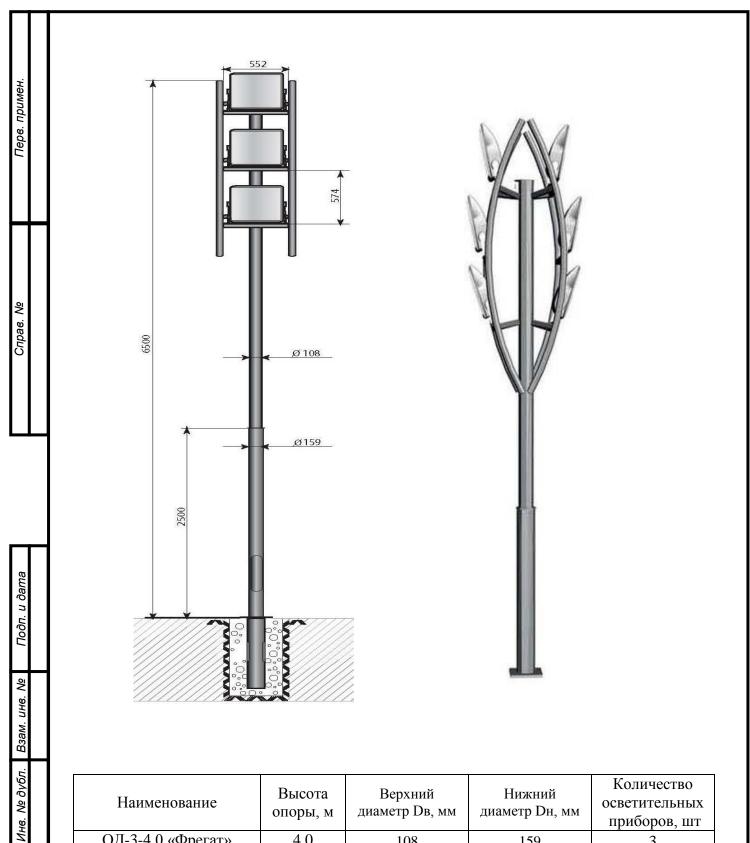
Подп. и дата



Наименование	Высота опоры, м	Верхний диаметр Dв, мм	Нижний диаметр Dн, мм	Количество осветительных приборов, шт
«Ангел-1»	4,884	76	133	1
«Ангел-2»	4,884	76	133	2
«Ангел-3»	4,884	76	133	3

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. Nº подп



Наименование	Высота опоры, м	Верхний диаметр Dв, мм	Нижний диаметр Dн, мм	Количество осветительных приборов, шт
ОД-3-4.0 «Фрегат»	4,0	108	159	3
ОД-3-6.5 «Фрегат»	6,50	108	159	3
ОД-6-6.5 «Фрегат»	6,50	108	159	6

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

Инв. Nº подп

